



## Preparación Superficial requerida para aplicar SP Liquid Membrane®.

La superficie debe estar limpia antes de aplicar SP Liquid Membrane®. La superficie debe estar libre de polvo, tierra, grasas, aceites, esquemas de pintura mal adheridos y corrosión existente mal adherida.

El sustrato puede tener corrosión bien adherida, así como también puede haber humedad en el sustrato durante la aplicación de SP Liquid Membrane®

Para lograr el grado de limpieza se recomienda un hidrolavado a una presión mayor a 3.500 psi, cumpliendo con estándar Waterjetting NACE N°5/SSPC-SP12.

Es recomendado el uso de detergentes como Chlor\*Rid® junto con el hidrolavado para lograr una limpieza óptima (limpieza química).

## Preparación de SP Liquid Membrane®

Rust Grip® es mono componente, no debe diluirse con nada. No utiliza catalizador. Ante de su uso se debe agitar la mezcla con un taladro mezclador a velocidad baja-media. Es importante no generar un vórtice o remolino, ya que esto integrará humedad al producto.

Mezclar hasta que el producto obtenga un claro color blanco. Se recomiendan 3 a 5 minutos. Se deben levantar los sólidos decantados del envase, logrando una mezcla homogénea.

Una vez que la lata o tineta es abierta, el producto debe usarse completamente o ser sellado con cinta plástica en la tapa para almacenar el material no utilizado.

## Condiciones ambientales para la aplicación de SP Liquid Membrane®

SP Liquid Membrane® puede ser aplicado sobre un sustrato seco o húmedo. Se recomiendan de 3 a 5°C por sobre el punto de rocío. En ambientes exteriores, no puede haber pronóstico de lluvia durante la aplicación y tampoco en el día posterior.

## Aplicación de SP Liquid Membrane®

SP Liquid Membrane® puede ser aplicado con brochas de cerdas suaves, rodillo de uso para solventes o por spray airless.

Para la aplicación con equipo airless se recomiendan 2.0 galones por minuto a 3.300 psi. Se deben utilizar boquillas de .035 tip.

Cuando SP Liquid Membrane® se utiliza como esquema único de impermeabilización, la aplicación debe quedar en un espesor final de 500 micras secas, lo que genera un consumo de 4 m<sup>2</sup>/galón (20 m<sup>2</sup>/tineta). Por otro lado, si el sistema de impermeabilización ya posee un sello, por ejemplo Moist Metal Grip®, se puede utilizar SP Liquid Membrane® en un espesor final de 300 micras secas, lo que genera un consumo de 30 m<sup>2</sup>/tineta

Sp Liquid Membrane® cura por condiciones de humedad y temperatura, por lo que se recomienda el monitoreo de las condiciones meteorológicas durante los trabajos.

## Notas importantes.

Sp Liquid Membrane® debe ser manipulado en forma responsable, con los elementos de protección personal recomendados para la actividad.

Se debe tener siempre a mano la hoja de datos de seguridad.

Sp Liquid Membrane® debe permanecer lejos del alcance de los niños. Debe ser almacenado en un lugar fresco y seco.

Sp Liquid Membrane® debe ser siempre manipulado en envases originales y debidamente rotulados.