



Preparación Superficial requerida para aplicar HPC® Coating.

La superficie debe estar limpia y seca antes de aplicar HPC®. La superficie debe estar libre de polvo, tierra, grasas, aceites, esquemas de pintura mal adheridos y corrosión existente mal adherida.

HPC® puede ser aplicado sobre corrosión leve, presente en el sustrato

Para lograr el grado de limpieza se recomienda un hidrolavado a una presión mayor a 3.500 psi, cumpliendo con estándar Waterjetting NACE N°5/SSPC-SP12.

Es recomendado el uso de detergentes como Chlor*Rid® junto con el hidrolavado para lograr una limpieza optima (limpieza química).

Niveles aceptables de contaminación química: Nitratos: 5-10 mcg/cm²; Sulfatos: 5-10 mcg/cm²; Cloruros: 3-5 mcg/cm²

Preparación de HPC® Coating

HPC® es mono componente, no debe diluirse con nada. No utiliza catalizador. Ante de su uso se debe agitar la mezcla con un taladro mezclador a velocidad baja-media.

Se recomiendan 3 minutos. Se deben levantar los solidos decantados del envase, logrando una mezcla homogénea.

Una vez que la lata o tineta es abierta, el producto debe usarse completamente o ser sellado con cinta plástica en la tapa para almacenar el material no utilizado.

Condiciones ambientales para la aplicación de HPC® Coating

HPC® debe ser aplicado sobre un sustrato seco, libre de humedad. Se recomiendan de 3 a 5°C por sobre el punto de rocío. En ambientes exteriores, no puede haber pronostico de lluvia durante la aplicación. En aplicaciones exteriores, HPC® debe ser cubierto con Super Therm® o Rust Grip®

Aplicación de HPC® Coating.

HPC® puede ser aplicado con pistola tipo tolva para aplicaciones pequeñas. Para un volumen mayor de trabajo se recomienda un equipo de texturizado

La primera capa de HPC® (capa de imprimación), debe tener un espesor de 50 mils húmedos (1,25 mm). Una vez dicha capa se encuentre seca, se puede continuar agregado capas, no mayores a 100-200 mils húmedos

El espesor final depende de las temperaturas y otros factores. Para mayor información contacte a personal capacitado de Betapaint Ltda.

Para aplicaciones en el exterior, HPC® debe tener una capa de terminación con Super Therm®, Rust Grip® o Enamo Grip®

Durante la aplicación, se recomienda que el sustrato tenga temperatura, para favorecer el proceso de secado.

Notas importantes.

HPC® debe ser manipulado en forma responsable, con los elementos de protección personal recomendados para la actividad.

Se debe tener siempre a mano la hoja de datos de seguridad.

HPC® debe permanecer lejos del alcance de los niños. Debe ser almacenado en un lugar fresco y seco.

HPC® debe ser siempre manipulado en envases originales y debidamente rotulados.

HPC® se aplica mayormente sobre superficies calientes, por lo que se recomienda tener los cuidados necesarios para evitar quemaduras y otras lesiones asociadas.