



Preparación Superficial requerida para aplicar Rust Grip®.

La superficie debe estar limpia y seca antes de aplicar Rust Grip®. La superficie debe estar libre de polvo, tierra, grasas, aceites, esquemas de pintura mal adheridos y corrosión existente mal adherida.

El sustrato puede tener corrosión y Rust Grip® puede ser aplicado sobre corrosión.

Para lograr el grado de limpieza se recomienda un hidrolavado a una presión mayor a 3.500 psi, cumpliendo con estándar Waterjetting NACE N°5/SSPC-SP12. También sirven procesos abrasivos como granallados o similares.

Es recomendado el uso de detergentes como Chlor*Rid® junto con el hidrolavado para lograr una limpieza óptima (limpieza química).

Preparación de Rust Grip®

Rust Grip® es mono componente, no debe diluirse con nada. No utiliza catalizador. Ante de su uso se debe agitar la mezcla con un taladro mezclador a velocidad baja-media. Es importante no generar un vórtice o remolino, ya que esto integrará humedad al producto.

Mezclar hasta que el producto obtenga un claro color plata o gris. Se recomiendan 5 minutos. Se deben levantar los sólidos decantados del envase, logrando una mezcla homogénea.

Una vez que la lata o tineta es abierta, el producto debe usarse completamente o ser sellado con cinta plástica en la tapa para almacenar el material no utilizado.

Condiciones ambientales para la aplicación de Rust Grip®

Rust Grip® debe ser aplicado sobre un sustrato seco, libre de humedad. Se recomiendan de 3 a 5°C por sobre el punto de rocío. En ambientes exteriores, no puede haber pronóstico de lluvia durante la aplicación y tampoco en los días posteriores (2 días).

Aplicación de Rust Grip®.

Rust Grip® puede ser aplicado con brochas de cerdas suaves, rodillo de uso para solventes o por spray airless.

Para la aplicación con equipo airless se recomiendan 1.5 galones por minuto a 3.300 psi. Se deben utilizar boquillas de .013 a .017.

En todas las aplicaciones (brocha o rodillo), Rust Grip debe ser aplicado a velocidad lenta-media, usando el método cruzado (lado-lado y luego arriba-abajo) lentamente para prevenir agujeros y evitar penetración de otros agentes.

La aplicación debe quedar en un espesor final de 150 micras secas, lo que responde a un consumo de 12 m²/gl. El espesor mínimo de aplicación es de 100 micras secas, lo que genera un rendimiento de 18 m²/gl. El espesor final, como la aplicación y otros detalles, los define el alcance del proyecto

Rust Grip® cura por condiciones de humedad y temperatura, por lo que se recomienda el monitoreo de las condiciones meteorológicas durante los trabajos.

Si bien Rust Grip® es un producto de terminación, se pueden agregar pinturas sobre el. Para ello, Rust Grip® debe estar seco al tacto. Se recomiendan top-coat de poliuretano.

Notas importantes.

Rust Grip® debe ser manipulado en forma responsable, con los elementos de protección personal recomendados para la actividad.

Se debe tener siempre a mano la hoja de datos de seguridad.

Rust Grip® debe permanecer lejos del alcance de los niños. Debe ser almacenado en un lugar fresco y seco.

Rust Grip® debe ser siempre manipulado en envases originales y debidamente rotulados.