



Descripción de HPC® Coating.

HPC® es un recubrimiento cerámico base agua (muy similar a una pintura) capaz de generar una fuerte aislación térmica por conducción.

Diseñado para impedir el paso del calor, HPC® se puede utilizar tuberías de hasta 500°C, generando una alta eficiencia energética.

HPC® previene la formación de CUI (corrosión bajo la aislación, por sus siglas en inglés), prolongando la vida útil del sustrato, bajando las tasas de mantenimiento.

HPC® no sufre la degradación común que afecta a la mayor parte de los aislantes, asegurando una mayor duración. Por otro lado, al ser un revestimiento, es versátil, permitiendo su aplicación en zonas complejas, eliminando los puentes térmicos.

Finalmente su aplicación puede ser con presencia de temperatura, evitando la detención de los equipos y favoreciendo la continuidad operacional.

Usos comunes de HPC® Coating.

- Para aislar térmicamente todo tipo de piping, tuberías o cañerías.
- Para aislar sustratos con temperatura, en donde no se puede detener la operación.
- Para aislar zonas completas como codos, válvulas, franges, entre muchos otros.
- Como sistema de aislación que permita la inspección del sustrato.
- Para aislar térmicamente sustratos o piping expuestos a constante humedad.

Espesores de HPC® Coating.

- 2,08 m²/gl → 50 mils secos de espesor
- 1,04 m²/gl → 100 mils secos de espesor
- 0,52 m²/gl → 200 mils secos de espesor
- 0,42 m²/gl → 250 mils secos de espesor

Datos Técnicos de HPC® Coating.

- Tipo de vehículo: mezcla de Uretanos y Acrílicos
- Base agua
- Porcentaje de sólidos: 49 % en peso, 72 % en volumen.
- Nivel de VOC: 25,1 gramos por litro.
- Peso: 0,623 kg/litro.
- Color: Blanco
- pH: 8,5-9,5
- Mono componente, sin catalizador.
- Aplicación sin imprimantes.
- Tipo de curado: Por evaporación
- Tiempo de curado: 7 días curado completo.
- Posee nano partículas cerámicas en su formula.
- Libre de plomo y cromo.

HPC® Coating certificaciones.

- ISO8302 / ASTM C117: Conductividad térmica 0,063 W/mK @100°C)
- IMO – MSC.61(67): Libre de humo y toxicidad.
- Aprobado USDA
- Energy Star – EPA.
- ASTM E84: Clase A en fuego. No combustible.
- Certificado ABS

Beneficios HPC® Coating.

- Evita la corrosión bajo el aislante, (CUI), protegiendo al sustrato en donde se aplica.
- Fácil de mantener y reparar, bajando los costos en esta materia
- Vida útil por sobre los 10 años. No se degrada por la humedad
- Se puede aplicar con el sustrato en funcionamiento, evitando las paradas de planta
- Genera una fuerte aislación térmica en bajos espesores, entregando grandes ahorros energéticos.

