



Descripción de BetaFloor®.

Beta Floor EP100 es un revestimiento epóxico de dos componentes, formulado con aminas modificadas para crear una película de excepcional resistencia química y mecánica.

Gracias a su formulación 100% sólidos y sus propiedades autonivelantes, este esmalte corrige eficazmente las imperfecciones del sustrato, ofreciendo un acabado de alta dureza capaz de soportar abrasión severa. Está disponible en una amplia gama de colores con un acabado brillante y duradero.

No emite olor durante la aplicación, lo que lo hace ideal para aplicaciones en espacios cerrados o donde los periodos de aplicación son acotados.

Usos comunes de BetaFloor®.

- Plantas de tratamiento de minerales (electro-obtención, SW-EX,
- Plantas de ácido de refinerías, fundiciones, chancado, etc.)
- Pisos de hormigón sometidos a tránsito severo.
- Plantas petroquímicas, celulosa y papel.
- Estacionamientos en general, protección de losas.
- Para toda situación que demande la ausencia de olores durante la aplicación.
- Para pisos que presentan daños, evitando el uso de morteros de reparación.

Datos de aplicación BetaFloor®.

BetaFloor® puede ser aplicado con brocha, rodillo o equipo airless. No se recomienda la aplicación con compresor de aire.

Airless con presión de boquilla entre 2.400 a 3.000 psi. Tamaño de boquilla 0,011"-0,015". Angulo de rocío 40-80 grados.

Se deben verificar las condiciones ambientales. Aplicar con 5° sobre el punto de rocío.

Datos Técnicos de BetaFloor®.

- Familia: Epóxico
- Porcentaje de sólidos: 100% sólidos.
- Nivel de VOC: 25,1 gramos por litro.
- Peso específico: 1.10-1.35 grs/cm³
- Color: Gran variedad de colores
- Punto de inflamación: 50°C mezcla. Clase A curado.
- Relación de la mezcla: 2:1 en volumen.
- Aplicación sin imprimantes.
- Tipo de curado: por reacción química
- Vida de la mezcla: 45-60 minutos a 21°C
- Olor: Libre de VOC u olores durante la aplicación.

Mezcla de FastFloor®.

El producto se suministra en 2 envases Comp. A y B normalmente. Agitar por separado cada componente antes de mezclar para evitar posibles sedimentaciones. En volumen mezclar la cantidad suficiente a utilizar siempre conservando la relación de mezcla 2:1. No mezcle más material del que se puede usar dentro de la vida útil especificada.

Revuelva la base (Parte A) con un mezclador mecánico limpio. Luego agregue todo el contenido del agente de curado (Parte B) y mezcle bien. Evite la mezcla demasiado vigorosa ya que conduce a la introducción de aire.

Beneficios BetaFloor®.

- **Libre de solventes y olores:** Ideal para aplicaciones en espacios cerrados o áreas donde se requiera evitar emanaciones tóxicas.
- **Máximo espesor en una capa:** Permite alcanzar hasta 750 micras en una sola mano, optimizando tiempos de ejecución.
- **Corrección de superficies:** Su capacidad de relleno cubre grietas e imperfecciones, reduciendo la necesidad de morteros adicionales y ahorrando costos.
- **Resistencia extrema:** Diseñado para soportar condiciones severas de tránsito pesado, abrasión constante y exposición química ácida.